

SEA[®]
Sistemi Elettronici
di Apertura Porte e Cancelli
International registered trademark n. 804888



MERCURY

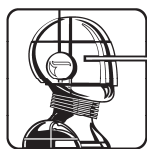
趟门电机安装说明



SEA S.p.A.
Zona industriale 64020 S.ATTO Teramo – (ITALY)
Tel. +39 0861 588341 r.a. Fax +39 0861 588344

www.seateam.com

seacom@seateam.com



SEA®
Sistemi Elettronici
di Apertura Porte e Cancelli
International registered trademark n. 804888

MERCURY

安装及接线说明

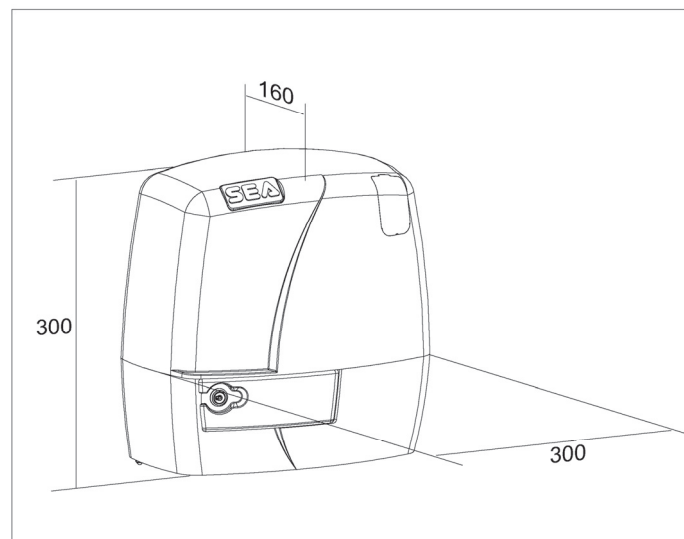
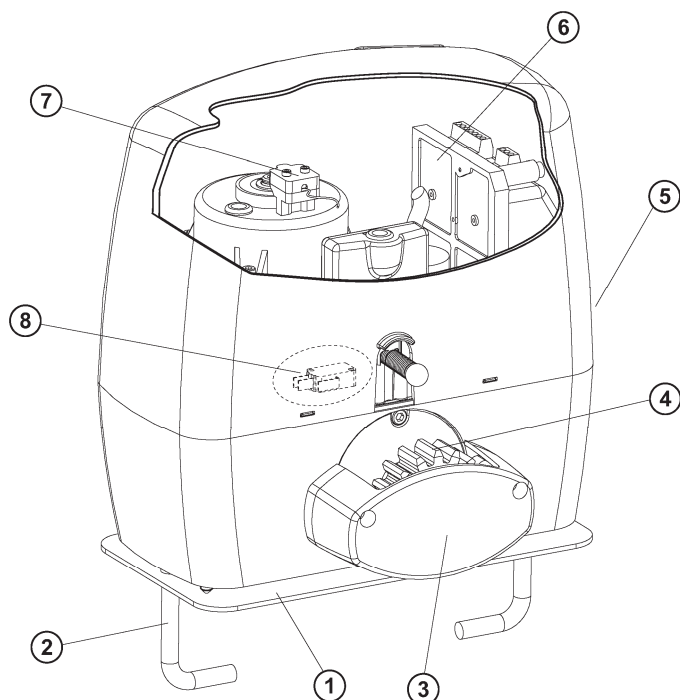


MERCURY 是油脂润滑式齿轮减速趟门电机。

由于减速器的自锁特性，不安装电锁和停电时都能安全地锁住门扇。停电时，通过电机正面的离合装置就能手动开、关门。电机特有可调电子调力装置，可调整电机的推力。

主要部件名称

- 1 可调底板
- 2 预埋螺栓
- 3 齿轮防护盖
- 4 齿轮
- 5 离合释放拉柄
- 6 控制器
- 7 磁性编码器（可选）
- 8 微动开关（可选）



1. 门扇要求

首先要做的是按以下步骤检查门扇运行是否良好：

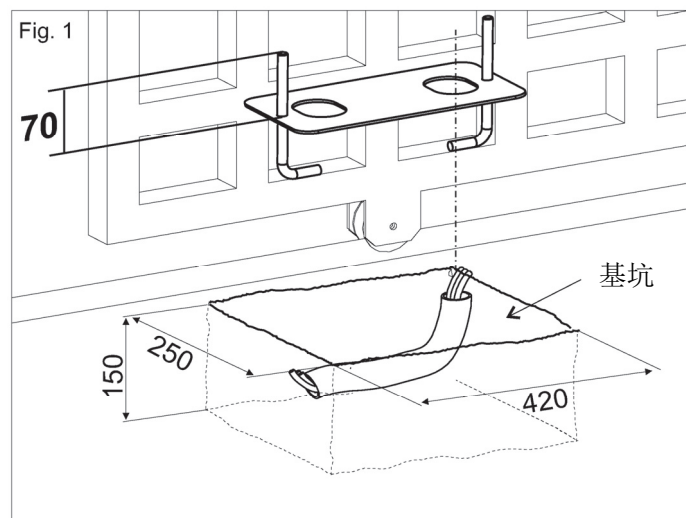
- a) 门扇结构坚固，平直，全程运作顺畅。
- b) 下导轨状态良好，平直，水平。
- c) 下轮子使用密封轴承或具有润滑油加注点。
- d) 上导轨的安装令门完全垂直。
- e) 必须安装限位块，以免门扇脱离导轨。

2. 底板安装

按以下步骤安装底板：

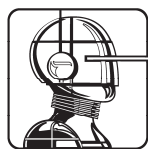
2.1. 按（图1所）示准备基坑。基坑将灌注水泥以便把预埋螺丝和底座固定。

注意：若门的结构允许电机底板高出地面的完成面50mm，那是最好的，能防止水浸电机。



技术参数	600 – 230V
工作电压	230 V~ 50/60 Hz
功率	320W
门扇运行速度	0.15 米/秒
工作强度	25%
最大扭矩	25 Nm
环境温度	-20℃ +55℃
超温保护	130℃
自重	7.2 kg
最大门重	600 kg
最大门宽	6 m
调力装置	电子式
防护等级	IP 55
电容	10 uF
限位开关	机械式

提示：工作强度是在环境温度20℃静置1小时后测定。



2.2. 灌注水泥前应铺好所有线管(管径不小于30 mm) 和电缆,并将其穿过底板。线管应大半径弯曲,不应有直角弯。

2.3. 灌注水泥时确保底板完全水平,并注意应满足(图3)所示的63-68mm的尺寸。

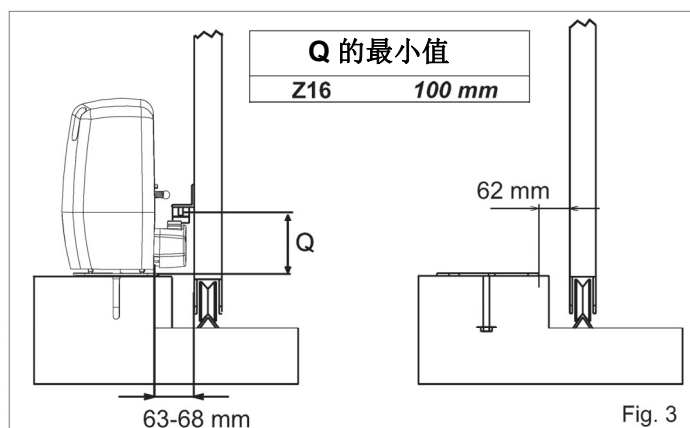


Fig. 3

3. 穿线孔的使用

Mercury电机提供了7个穿线孔。

请用其中一个穿线孔用于230V~强电的线缆,另一个穿线孔用于弱电的线缆(图4)。

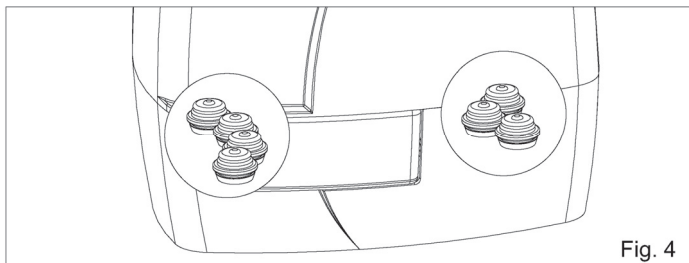


Fig. 4

4. 电机安装

4.1. 将4粒高度调整螺丝和螺母按(图5)安装在电机上特制的孔中。

安装完成后,检查4粒高度调整螺丝是否都顶住底板。

4.2. 用2粒配套的螺母和垫介将电机固定在底板上(图6),按(图3)的尺寸调整电机的位置和高度。

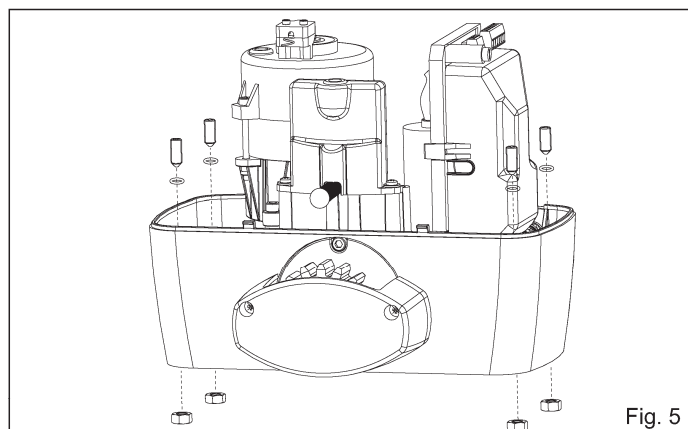


Fig. 5

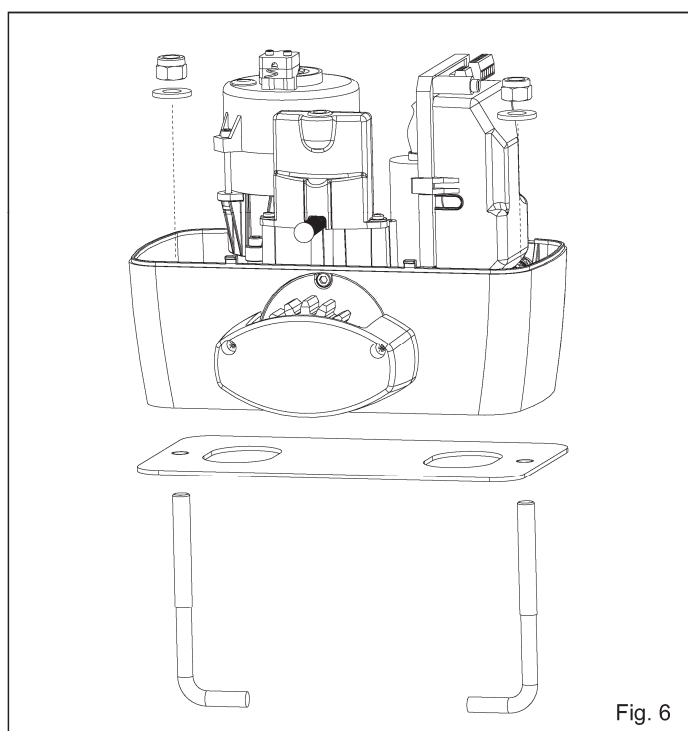


Fig. 6

5. 齿条安装

5.1. 打开离合器,将门完全打开。

5.2. 将专用螺丝上在每一条齿条上,螺丝应位于孔的上部(图7)。

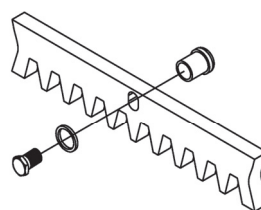
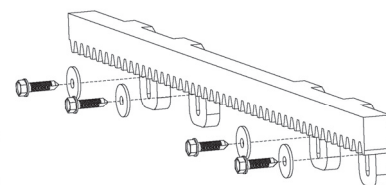


Fig. 7

镀锌齿条
(焊接)



尼龙齿条
(螺丝固定)



5.3. 按（图8）将一段齿条放在齿轮上面。让其平行于门的导轨，把中间的螺丝B临时焊在门上（图9）。

手动推门令螺丝C位于齿轮上，临时焊住。用同样的方法焊住螺丝A。

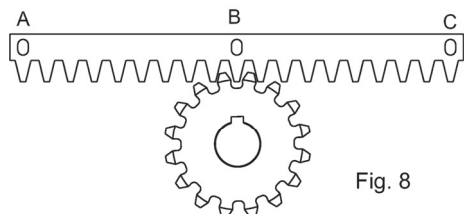


Fig. 8

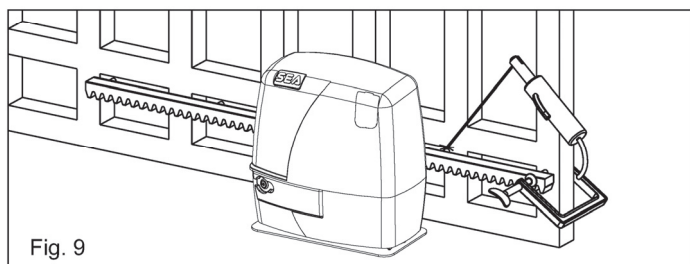


Fig. 9

5.4. 检查所有齿条是否成一直线并位置正确（齿条间间隙）。固定下一段齿条时使用另一段齿条按（图10）操作确保正确啮合。

5.5. 用相同的方法将所有齿条焊好。

5.6. 齿条与齿轮预留1.5 mm间隙，以免齿轮承受门的重量（图11）。

注意：齿条与齿轮最小预留0.5 mm间隙。

5.7. 向前向后推动门扇检查齿条是否永远处于齿轮中央，如果需要的话调整电机与门扇的距离。

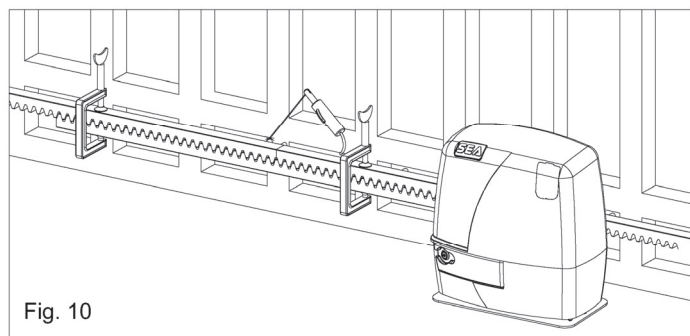


Fig. 10

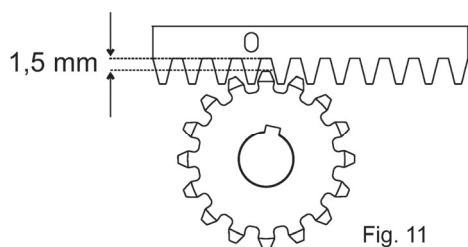


Fig. 11

6. 限位开关调整

6.1. 按以下说明调整开门位置的限位开关（图12）：

- 将门完全打开，
- 将限位开关撞块放在齿条上，压到限位开关的位置上（图13）。

限位开关的动作点，一般在离撞块边缘50 mm的位置。用螺丝将撞块固定（图14）。

6.2. 将门完全关闭，按以上说明调整关门位置的限位开关。

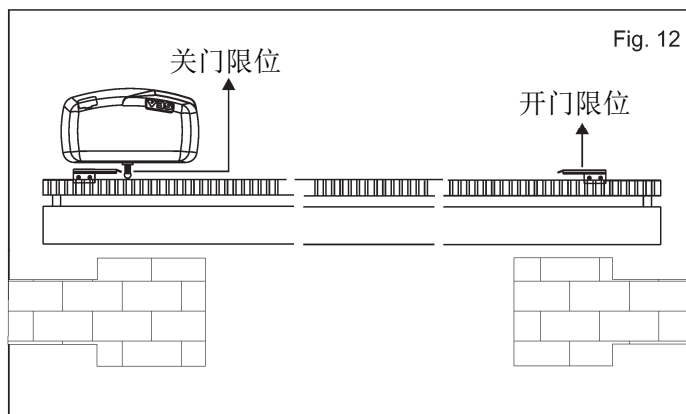


Fig. 12

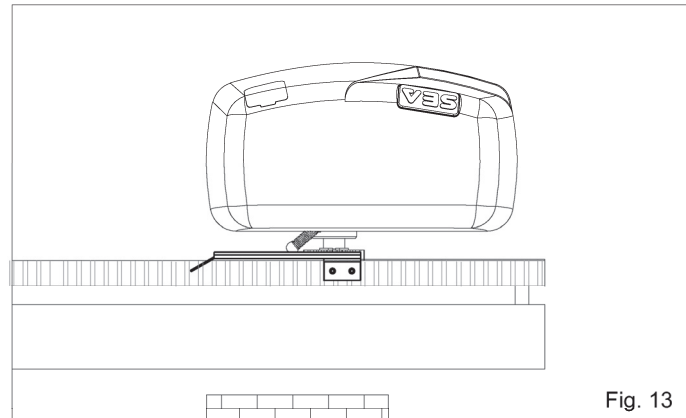


Fig. 13

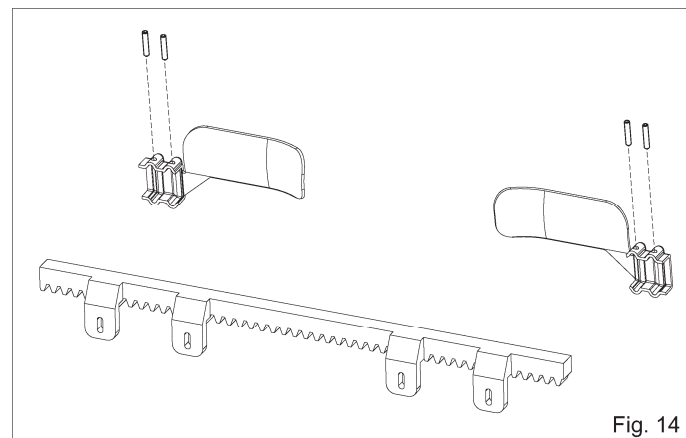
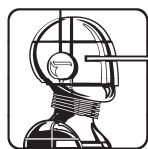


Fig. 14



8. 接地 (图19)

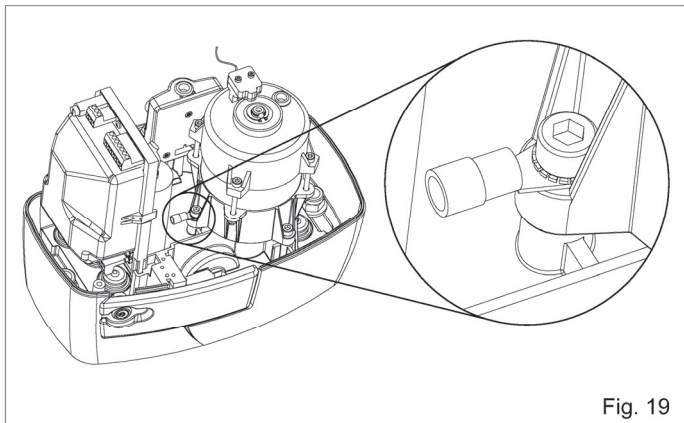


Fig. 19

10. 布线图 (图21)

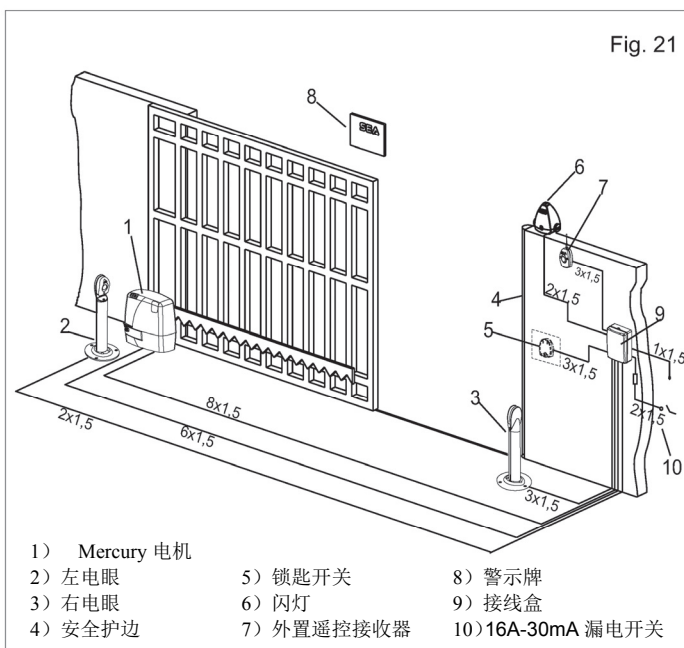


Fig. 21

11. 安全检查

(图22) 中箭头所示位置是存在潜在危险的地方。安装人员必须彻底地检查这些地方以免人员、物品、动物等受到伤害。

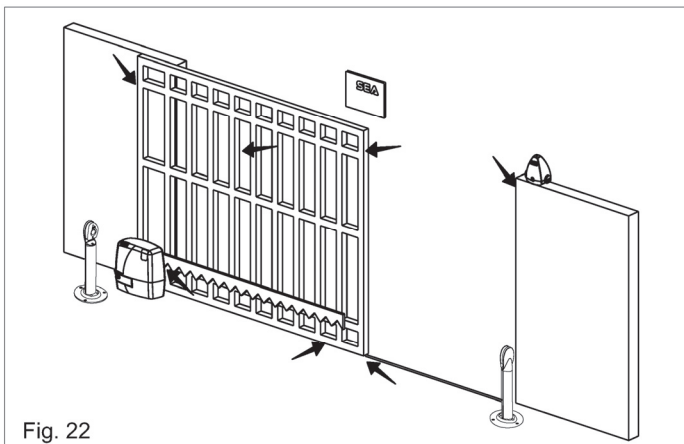


Fig. 22

12. 注意

由于产品受损或安装不当而引起事故所造成的伤害及事故，SEA 不承担责任。

若不用SEA原装配件安装的，SEA对其不保修，并不附带责任。

电气安装必须由合格人士进行。安装之前，应仔细阅读安装说明。对包装材料，如塑料袋、泡沫、聚苯乙烯、钉子等应放置在儿童接触不到的地方，以防危险。

13. 离合装置

13.1. 打开离合器

- 插入锁匙，顺时针转90° (图25)。
- 将离合拉柄拉出到90° (图26)。

13.2. 重新合上离合器

- 将离合拉柄完全合上。
- 逆时针转动锁匙，直到可以把锁匙拉出。

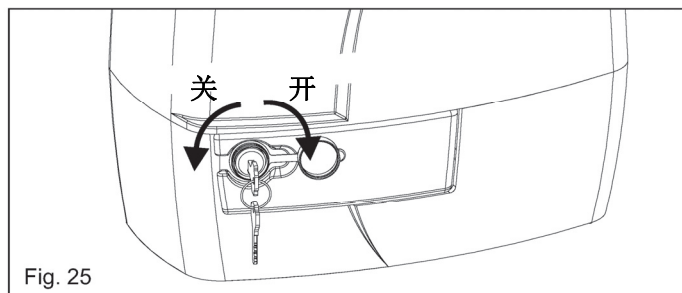


Fig. 25

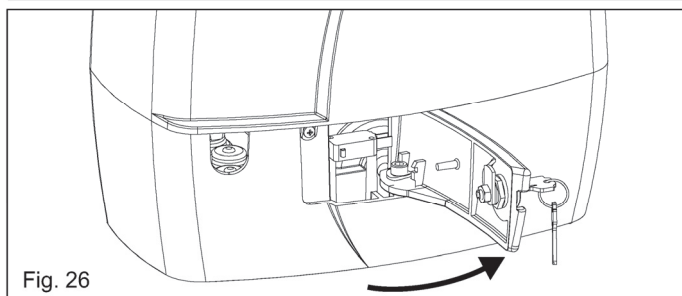


Fig. 26

安全防范

所有的工作都应遵循常规的电工规章。必须在主电源上单独设置一个16A-0.030A的漏电开关。并且整个系统应良好接地。将电力线和低压线分管布线以防干扰。